

FICHA TÉCNICA
RESINA EPOXI BONDED AIR A + B

Tipo

La RESINA EPOXI BONDED AIR A + B está fabricada a partir de resinas epoxídicas de viscosidad media, libre de disolventes y cargas minerales.

Propiedades

- Viscosidad media.
- Alto poder de adhesión.
- Gran resistencia química y mecánica.
- No contrae al endurecer.
- Apto para el pegado de sistemas mixtos.
- No cristaliza a bajas temperaturas.

Aplicaciones

Se recomienda su uso para el pegado de superficies porosas o semi porosas. Compatible con resinas de poliéster ya completamente polimerizadas.

Si se desea pegar superficies lisas no porosas, se recomienda flamear la superficie en el caso de los metales o raspar la superficie en el caso de plásticos.

La superficie ha de estar limpia y seca, libre de polvo, grasas o sustancias que puedan interferir en la adhesión final. La aplicación puede ser manual o a máquina.

Se debe asegurar que la mezcla es homogénea, antes de empezar a aplicar el producto.

La temperatura afecta al tiempo de secado, estando diseñado para una temperatura de trabajo entre +15°C y +40°C. A mayor temperatura menor será el tiempo de vida de la mezcla.

Los restos de producto endurecido sólo se podrán eliminar de forma mecánica.

FICHA TÉCNICA

RESINA EPOXI BONDED AIR A + B

Características		COMPONENTE A	COMPONENTE B	MEZCLA
	VISCOSIDAD		4000 / 5000 cp	250 / 350 cp
DENSIDAD		1,1 kg/l	1,02 kg/l	1,1kg/l
TIEMPO GEL		-	-	30 / 40 min
SECADO 25°C		-	-	3 / 4 horas
CURADO		-	-	24 horas
RELACIÓN MEZCLA		100:50		

Pruebas realizadas a 25°C.

Ensayos Mecánicos	DUREZA SHORE D (DIN 53 505)	
		79 / 81
	ADHESIÓN SOBRE HORMIGÓN	
		8Mpa (Rotura cohesiva hormigón)
	TEMPERATURA MÍNIMA DE REACCIÓN	
	10 - 15 °C	
TEMPERATURA MÁXIMA TRAS CURADO		
	+60°C	
TEMPERATURA DE TRANSICIÓN VÍTREA		
	N.D	

Almacenamiento y envasado El producto se debe almacenar en un lugar seco y a una temperatura que no exceda los 25°C. Su fecha de caducidad es de 1 año en estas condiciones.
Consultar los envases existentes con el proveedor.