



## Hidrofugante base agua para evitar humedades en fachadas de piedra natural, hormigón, sustratos cementosos, etc.

### PROPIEDADES:

- ▶ **HIDROREPELENTE**
- ▶ **PROTEGE DE LA HUMEDAD AMBIENTE, POLUCIÓN Y MOHO**
- ▶ **PERMITE TRANSPIRAR AL SUSTRATO**
- ▶ **NO MODIFICA EL COLOR NATURAL DEL SUSTRATO**
- ▶ **BASE AGUA**
- ▶ **SECADO RÁPIDO**

### APLICACIONES:

- LA SUPERFICIE A TRATAR DEBE ENCONTRARSE LIMPIA Y SECA, LIBRE DE POLVO, ACEITES O PRODUCTOS QUÍMICOS APLICADOS ANTERIORMENTE.
- SE RECOMIENDA HACER UNA PRUEBA DE APLICACIÓN DEL PRODUCTO SOBRE EL SUSTRATO EN UN LUGAR POCO VISIBLE, PARA COMPROBAR LA COMPATIBILIDAD CON EL PRODUCTO.
- LA APLICACIÓN SE PUEDE REALIZAR CON UN PAÑO, RODILLO O MEDIANTE PULVERIZACIÓN.
- TRAS LA APLICACIÓN, SE DEBE DEJAR SECAR AL MENOS 1 HORA PARA APLICAR UNA SEGUNDA MANO.
- EL PRODUCTO CONSEGUIRÁ SU MÁXIMA EFICACIA A LAS 24 HORAS DE SU APLICACIÓN. MIENTRAS TANTO, NO DEBE MOJARSE NI EXPONERSE A MANCHAS AGRESIVAS QUE PUEDAN DAÑAR EL PRODUCTO.

### CARACTERÍSTICAS:

DENSIDAD	1.02
VISCOSIDAD COPA FORD N4	20 - 23 seg.
ASPECTO	Líquido blanquecino
RESISTENCIA AGUA	Sí

\*Pruebas realizadas sobre piedra caliza.

El rendimiento del producto dependerá del material a tratar y del tipo de aplicación.

Aplicación manual	10 - 12 m <sup>2</sup> /l
Aplicación automática	15 - 18 m <sup>2</sup> /l

\*Pruebas realizadas sobre mármol travertino amarillo envejecido.

### ALMACENAMIENTO Y ENVASADO:

- ▶ EL PRODUCTO SE DEBE **ALMACENAR EN UN LUGAR SECO**, ALEJADO DE FUENTES DE CALOR Y DE LA LUZ SOLAR. LA TEMPERATURA DE ALMACENAMIENTO DEBE OSCILAR ENTRE LOS **+10°C Y +35°C**.
- ▶ POR DEBAJO DE 0°C **PUEDEN CONGELARSE**.
- ▶ SU FECHA DE CADUCIDAD ES DE **1 AÑO** EN ESTAS CONDICIONES.
- ▶ LOS ENVASES EXISTENTES SON DE **1L, 5L Y 20L**.
- ▶ PARA OTRAS CAPACIDADES: **CONSÚLTENOS**.

**Químicas**  
novelda, s.l.

**PIEDRA NATURAL  
COMPOSITES  
GEL COATS**



[info@quimicasnovelda.com](mailto:info@quimicasnovelda.com)  
[www.quimicasnovelda.com](http://www.quimicasnovelda.com)

